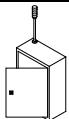
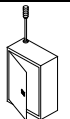
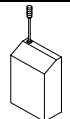
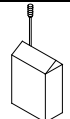
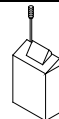




SPECIFICHE TECNICHE per INSTALLAZIONE **ERGODRIVE TIRAPEZZA** e **SVOLGITORE** Specifiche telaio DORNIER

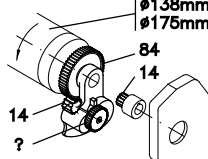
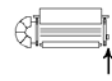
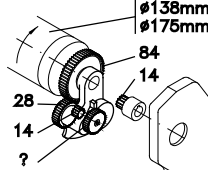
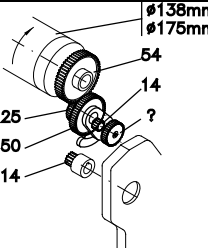



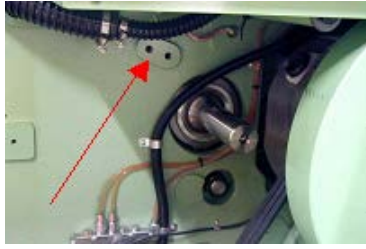
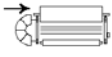

CLIENTE:
.....
.....
.....

AGENTE:
.....
.....
.....

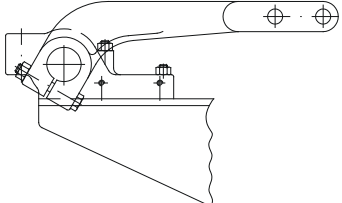
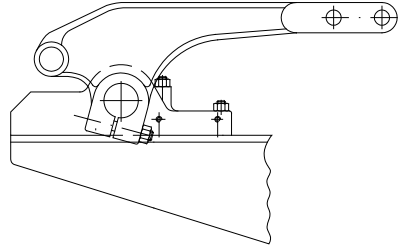
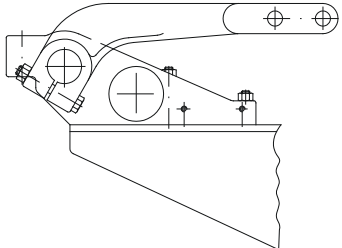
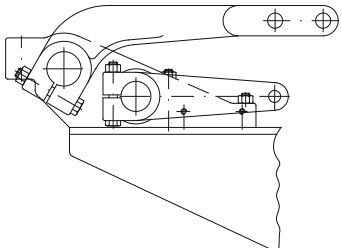
TELAIO: **DORNIER** ANNO: N° di SERIE:

TIPO:		VERSIONE:		ALTEZZA TELAIO:				
<input type="checkbox"/> GTN	<input type="checkbox"/> Ratiera meccanica	<input type="checkbox"/> 150	<input type="checkbox"/> 160	<input type="checkbox"/> 170	<input type="checkbox"/> 180			
<input type="checkbox"/> GTV	<input type="checkbox"/> Jacquard STÄUBLI JC4	<input type="checkbox"/> 190	<input type="checkbox"/> 200	<input type="checkbox"/> 210	<input type="checkbox"/> 220			
<input type="checkbox"/> HTN	<input type="checkbox"/> Jacquard STÄUBLI JC5	<input type="checkbox"/> 230	<input type="checkbox"/> 240	<input type="checkbox"/> 250	<input type="checkbox"/> 260			
<input type="checkbox"/> HTV	<input type="checkbox"/> Jacquard STÄUBLI JC6	<input type="checkbox"/> 270	<input type="checkbox"/> 280	<input type="checkbox"/> 290	<input type="checkbox"/> 300			
<input type="checkbox"/> GWE	<input type="checkbox"/> Jacquard BONAS IBJ2 S500	<input type="checkbox"/> 310	<input type="checkbox"/> 320	<input type="checkbox"/> 330	<input type="checkbox"/> 340			
<input type="checkbox"/> PST	<input type="checkbox"/> Jacquard GROSSE EJP-2HS	<input type="checkbox"/> 350	<input type="checkbox"/> 360	<input type="checkbox"/> 380	<input type="checkbox"/> 400			
CASSETTA ELETTRONICA:		<input type="checkbox"/> WMS9 	<input type="checkbox"/> DU 	<input type="checkbox"/> EDU 	<input type="checkbox"/> AT Panel1 	<input type="checkbox"/> AT Panel2 		
ALIMENTAZIONE 3FASE:	 V	<input type="checkbox"/> 50 Hz	<input type="checkbox"/> 60 Hz				
VELOCITÀ TELAIO RPM:		MIN.	MAX.					
DENSITÀ TRAME /CM:		MIN.PPCM	MAX.PPCM	/POLLICE:	MIN.PPI	MAX.PPI		
DENSITÀ TRAME/CM PREFERITA:		MIN.PPCM	MAX.PPCM	/POLLICE:	MIN.PPI	MAX.PPI		
TIPO FILATO:		<input type="checkbox"/> Cotone	<input type="checkbox"/> Lana	<input type="checkbox"/> Seta pura	<input type="checkbox"/> Sintetico	<input type="checkbox"/> Polipropilene Polietilene	<input type="checkbox"/> Kevlar Carbonio	<input type="checkbox"/> altro
TITOLO FILO DI ORDITO:		da		a				
TITOLO FILO DI TRAMA:		da		a				
N° FILI DI ORDITO:			TENSIONE MAX. PER FILO cN:					
TIPO DI ARMATURA:		<input type="checkbox"/> 1/1	<input type="checkbox"/> 2/1	<input type="checkbox"/> 3/1	<input type="checkbox"/> 4/1	<input type="checkbox"/>		
FERMO REGOLATORE:		<input type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Sì				
SVOLGITORE ESISTENTE:		<input type="checkbox"/> ERGOTRON Tendilene		<input type="checkbox"/> ERGOTRON KAERG		<input type="checkbox"/> ERGOTRON ERGODRIVE		
		<input type="checkbox"/> HUNT Meccanico		<input type="checkbox"/> DORNIER Dotronic		<input type="checkbox"/> altro		
RULLO TIRAPEZZA MM:		<input type="checkbox"/> 175	<input type="checkbox"/> 138	 				
INGRANAGGI TIRAPEZZA:		<input type="checkbox"/> 14:64	<input type="checkbox"/> 14:60					
Indicare quali ingranaggi sono disponibili		<input type="checkbox"/> 14:57	<input type="checkbox"/> 14:50					
		<input type="checkbox"/> 14:48	<input type="checkbox"/> 14:42					

SPECIFICHE TECNICHE per INSTALLAZIONE **ERGODRIVE TIRAPEZZA** e **SVOLGITORE**
Specifiche telaio DORNIER

TIPO INGRANAGGI TIRAPEZZA:	<input type="checkbox"/> 84/14 .../14		
	<input type="checkbox"/> 84/28 28/14 .../14		
	<input type="checkbox"/> 54/25 50/14 .../14		
ALBERO ESTRATTORE CIMOSSA:	<input type="checkbox"/> Albero corto 00 PM 72DOJ 05		
	<input type="checkbox"/> Albero lungo 00 PM 72DOJ 05 + 00 OP 72MTV 05		
FORATURA SPALLA VICINO ALL'ALBERO PRINCIPALE DEL TELAIO:	con fori		
	<input type="checkbox"/> 00 PM 72DOS 01		
	<input type="checkbox"/> 00 PM 72DOS 03 se presente subbio superiore		
	senza fori		
<input type="checkbox"/> 00 PM 72DOS 02			
<input type="checkbox"/> 00 PM 72DOS 04 se albero telaio non accessibile			
<input type="checkbox"/> 00 PM 72DOS 09 se manca il perno			

SPECIFICHE TECNICHE per INSTALLAZIONE **ERGODRIVE TIRAPEZZA** e **SVOLGITORE**
Specifiche telaio DORNIER

DIFFERENZIALE:	<input type="checkbox"/> con *	<input type="checkbox"/> senza				
N. DENTI DEL PIGNONE:	<input type="checkbox"/> 14	<input type="checkbox"/> 17	<input type="checkbox"/> 20	<input type="checkbox"/> 45	<input type="checkbox"/> 15/24 + 40/178 *	
N. DENTI RUOTA SUBBIO:	<input type="checkbox"/> 124	<input type="checkbox"/> 145	<input type="checkbox"/> 150	<input type="checkbox"/> 165	<input type="checkbox"/> 188	<input type="checkbox"/> 178 *
FLANGIA DEL SUBBIO MM:	<input type="checkbox"/> 700	<input type="checkbox"/> 800	<input type="checkbox"/> 940	<input type="checkbox"/> 1000	<input type="checkbox"/> 1016	<input type="checkbox"/> 1100
DIAMETRO TUBO MM:	<input type="checkbox"/> 140	<input type="checkbox"/> 150	<input type="checkbox"/> 160	<input type="checkbox"/> 190	<input type="checkbox"/> 210	<input type="checkbox"/> 270
svolgimento da cantra Diametro subbio FITTIZIO MM:	<input type="checkbox"/> 409	<input type="checkbox"/> ...				
MOLLA PORTAFILI:	<input type="checkbox"/> disponibile 00 PM 45DOK 02		<input type="checkbox"/> non disponibile 00 PM 45DOK 01			
SUPPORTO PORTAFILI:	<p><input type="checkbox"/> Supporto per portafili singolo 00 PM 45D0S 14</p>  <p><input type="checkbox"/> Supporto rinforzato per portafili singolo</p>  <p><input type="checkbox"/> Supporto predisposto per portafili doppio 00 PM 45D0S 15</p>  <p><input type="checkbox"/> Supporto completo con portafili doppio 00 PM 45D0S 17</p>  <p><input type="checkbox"/> Telaio con nr. 1 Dotronic sul subbio inferiore 00 PM 45D0S 16</p> <p><input type="checkbox"/> Telaio con nr. 2 Dotronic sui subbi inferiore e superiore 00 PM 45D0S 20</p>					
<p>NOTA1: SE I FORI NON SONO PRESENTI DOVRANNO ESSERE FATTI DURANTE L'INSTALLAZIONE.</p> <p>NOTA2: SE È RICHIESTA L'APPLICAZIONE DELLO SVOLGITORE SUL SUBBIO SUPERIORE È NECESSARIA ANCHE LA FOTO DELLE SPALLE E DEL PORTAFILI DEL SUBBIO SUPERIORE ESISTENTE SUL TELAIO.</p>						