



SPECIFICHE TECNICHE PER INSTALLAZIONE **ERGODRIVE**  
**Specifiche telaio SMIT - NUOVO PIGNONE**

CLIENTE: .....  
.....  
.....  
.....

AGENTE: .....  
.....  
.....  
.....

TELAIO: **SMIT - NP** ANNO: ..... N° di SERIE: .....

MODELLO:		VERSIONE:		ALTEZZA TELAIO:		
<input type="checkbox"/> TP300	<input type="checkbox"/> TP400	<input type="checkbox"/> Ratiera	<input type="checkbox"/> 180	<input type="checkbox"/> 190	<input type="checkbox"/> 200	
<input type="checkbox"/> TP500	<input type="checkbox"/> TPS500	<input type="checkbox"/> Jacquard STÄUBLI JC4	<input type="checkbox"/> 210	<input type="checkbox"/> 220	<input type="checkbox"/> 230	
<input type="checkbox"/> TP600	<input type="checkbox"/> TPS600	<input type="checkbox"/> Jacquard STÄUBLI JC5	<input type="checkbox"/> 240	<input type="checkbox"/> 250	<input type="checkbox"/> 260	
<input type="checkbox"/> FAST P	<input type="checkbox"/> FAST R	<input type="checkbox"/> Jacquard STÄUBLI JC6	<input type="checkbox"/> 270	<input type="checkbox"/> 280	<input type="checkbox"/> 290	
<input type="checkbox"/> FAST S	<input type="checkbox"/> FAST T	<input type="checkbox"/> Jacquard BONAS IBJ2 S500	<input type="checkbox"/> 300	<input type="checkbox"/> 310	<input type="checkbox"/> 320	
<input type="checkbox"/> FAST Spugna		<input type="checkbox"/> Jacquard BONAS IBJ2 S600	<input type="checkbox"/> 330	<input type="checkbox"/> 340	<input type="checkbox"/> 350	
<input type="checkbox"/> GS900		<input type="checkbox"/> Jacquard GROSSE EJP-2HS	<input type="checkbox"/> 360	<input type="checkbox"/> 380	<input type="checkbox"/> 400	
<b>ALIMENTAZIONE 3FASE:</b>		... V	<input type="checkbox"/> 50 Hz	<input type="checkbox"/> 60 Hz		
<b>VELOCITÀ TELAIO RPM:</b>		MIN. ...	MAX. ...			
<b>DENSITÀ TRAME /CM:</b>		MIN. ....PPCM	MAX. ....PPCM	<b>/POLLICE:</b>	MIN. ....PPI	MAX. ....PPI
<b>DENSITÀ TRAME PREFERITA /CM:</b>		MIN. ....PPCM	MAX. ....PPCM	<b>/POLLICE:</b>	MIN. ....PPI	MAX. ....PPI
<b>TIPO FILATO:</b>	<input type="checkbox"/> COTONE	<input type="checkbox"/> LANA	<input type="checkbox"/> SETA PURA	<input type="checkbox"/> SINTETICO	<input type="checkbox"/> POLIPROPILENE POLIETILENE	<input type="checkbox"/> altro
<b>TITOLO FILO DI ORDITO:</b>	da .....		a .....			
<b>TITOLO FILO DI TRAMA:</b>	da .....		a .....			
<b>N° FILI DI ORDITO:</b>	<input type="checkbox"/>	<b>TENSIONE MAX. PER FILO cN:</b>		<input type="checkbox"/>		
<b>TIPO DI ARMATURA:</b>	<input type="checkbox"/> 1/1	<input type="checkbox"/> 2/1	<input type="checkbox"/> 3/1	<input type="checkbox"/> 4/1	<input type="checkbox"/> altro	
<b>FERMO REGOLATORE:</b>	<input type="checkbox"/> SI		<input type="checkbox"/> NO			
<b>SVOLGITORE ESISTENTE:</b>	<input type="checkbox"/> Meccanico	<input type="checkbox"/> Tendilene	<input type="checkbox"/> STROMAG	<input type="checkbox"/> BERGER LAHR		
<b>TIRAPEZZA ESISTENTE:</b>	<input type="checkbox"/> Meccanico	<input type="checkbox"/> STROMAG	<input type="checkbox"/> BERGER LAHR			
<b>PORTAFILI:</b>	<input type="checkbox"/> NORMALE					
<b>DIFFERENZIALE:</b>	<input type="checkbox"/> CON		<input type="checkbox"/> SENZA			
<b>N. DENTI DEL PIGNONE:</b>	<input type="checkbox"/> 15	<input type="checkbox"/> 16	<input type="checkbox"/> 17			
<b>N. DENTI RUOTA SUBBIO:</b>	<input type="checkbox"/> 101	<input type="checkbox"/> 121	<input type="checkbox"/> 162	<input type="checkbox"/> 170		
<b>RIDUTTORE TELAIO:</b>	<input type="checkbox"/> 1:60	<input type="checkbox"/> .....				
<b>FLANGIA DEL SUBBIO MM:</b>	<input type="checkbox"/> 600	<input type="checkbox"/> 700	<input type="checkbox"/> 800	<input type="checkbox"/> 940	<input type="checkbox"/> 1000	<input type="checkbox"/> 1016
<b>DIAMETRO TUBO MM:</b>	<input type="checkbox"/> 140	<input type="checkbox"/> 150	<input type="checkbox"/> 160	<input type="checkbox"/> 190	<input type="checkbox"/> 216	<input type="checkbox"/> 270