

SPECIFICHE TECNICHE PER INSTALLAZIONE **ERGODRIVE**

**Specifiche telaio SULZER a pinza**

CLIENTE: .....  
.....  
.....  
.....

AGENTE: .....  
.....  
.....  
.....

TELAIO: **SULZER a pinza** ANNO: ..... N° di SERIE: .....

<b>TIPO:</b>		<b>VERSIONE:</b>		<b>ALTEZZA TELAIIO:</b>			
<input type="checkbox"/> F2000	<input type="checkbox"/> Ratiera	<input type="checkbox"/> 150	<input type="checkbox"/> 160	<input type="checkbox"/> 170			
<input type="checkbox"/> F2001	<input type="checkbox"/> Jacquard STÄUBLI JC4	<input type="checkbox"/> 180	<input type="checkbox"/> 190	<input type="checkbox"/> 200			
<input type="checkbox"/> G6100 K	<input type="checkbox"/> Jacquard STÄUBLI JC5	<input type="checkbox"/> 210	<input type="checkbox"/> 220	<input type="checkbox"/> 230			
<input type="checkbox"/> G6100 M	<input type="checkbox"/> Jacquard STÄUBLI JC6	<input type="checkbox"/> 240	<input type="checkbox"/> 250	<input type="checkbox"/> 260			
<input type="checkbox"/> G6200	<input type="checkbox"/> Jacquard BONAS IBJ2 S500	<input type="checkbox"/> 270	<input type="checkbox"/> 280	<input type="checkbox"/> 290			
<input type="checkbox"/> G6300	<input type="checkbox"/> Jacquard BONAS IBJ2 S600	<input type="checkbox"/> 300	<input type="checkbox"/> ...				
<input type="checkbox"/> G6500	<input type="checkbox"/> Jacquard GROSSE EJP-2HS						
<b>ALIMENTAZIONE 3FASE:</b>		..... V	<input type="checkbox"/> 50 Hz	<input type="checkbox"/> 60 Hz			
<b>VELOCITÀ TELAIIO RPM:</b>		MIN. ....	MAX. ....				
<b>DENSITÀ TRAME /CM:</b>		MIN. ....PPCM	MAX. ....PPCM	<b>/POLLICE:</b>	MIN. ....PPI	MAX. ....PPI	
<b>TIPO FILATO:</b>	<input type="checkbox"/> Cotone	<input type="checkbox"/> Lana	<input type="checkbox"/> Seta pura	<input type="checkbox"/> Sintetico	<input type="checkbox"/> Polipropilene Polietilene	<input type="checkbox"/> Kevlar Carbonio	<input type="checkbox"/> altro
<b>TITOLO FILO DI ORDITO:</b>		da .....		a .....			
<b>TITOLO FILO DI TRAMA:</b>		da .....		a .....			
<b>N° FILI DI ORDITO:</b>				<b>TENSIONE MAX. PER FILO cN:</b>			
<b>TIPO DI ARMATURA:</b>		<input type="checkbox"/> 1/1	<input type="checkbox"/> 2/1	<input type="checkbox"/> 3/1	<input type="checkbox"/> 4/1	<input type="checkbox"/> ...	
<b>FERMO REGOLATORE:</b>		<input type="checkbox"/> No		<input type="checkbox"/> Sì			
<b>DISTANZA JACQUARD DA CASSETTA TELAIIO:</b>		<input type="checkbox"/> Mt					
<b>RULLO TIRAPEZZA MM:</b>		<input type="checkbox"/> 182	<input type="checkbox"/> ...				
<b>SVOLGITORE ESISTENTE:</b>		<input type="checkbox"/> <b>SULZER Meccanico</b>		<input type="checkbox"/> <b>SULZER Elettronico</b>		<input type="checkbox"/> altro	
<b>PORTAFILI:</b>		<input type="checkbox"/> NORMALE		<input type="checkbox"/> CON BARRA DI TORSIONE			
<b>N. DENTI DEL PIGNONE:</b>		<input type="checkbox"/> ...	<b>N. DENTI RUOTA SUBBIO:</b>		<input type="checkbox"/> ...	solo per G6100/G6200	
<b>RIDUTTORE SVOLGITORE:</b>		<input type="checkbox"/> 1:48 per F2000/F2001		<input type="checkbox"/> 1:117 per G6100/G6200			
<b>RIDUTTORE TIRAPEZZA:</b>		<input type="checkbox"/> 1: ...		<input type="checkbox"/> 1:220 per G6100			
<b>FLANGIA DEL SUBBIO MM:</b>		<input type="checkbox"/> 600	<input type="checkbox"/> 700	<input type="checkbox"/> 800	<input type="checkbox"/> 940	<input type="checkbox"/> 1000	
<b>DIAMETRO TUBO MM:</b>		<input type="checkbox"/> 140	<input type="checkbox"/> 150	<input type="checkbox"/> 216	<input type="checkbox"/> 262	<input type="checkbox"/> 270	